

IPS e.max[®]

IPS e.max システムの

強みを持つ、

高強度 酸化ジルコニウム



IPS e.max[®] ZirCAD

IPS e.max ジルキヤド 高強度 酸化ジルコニウム ブロック

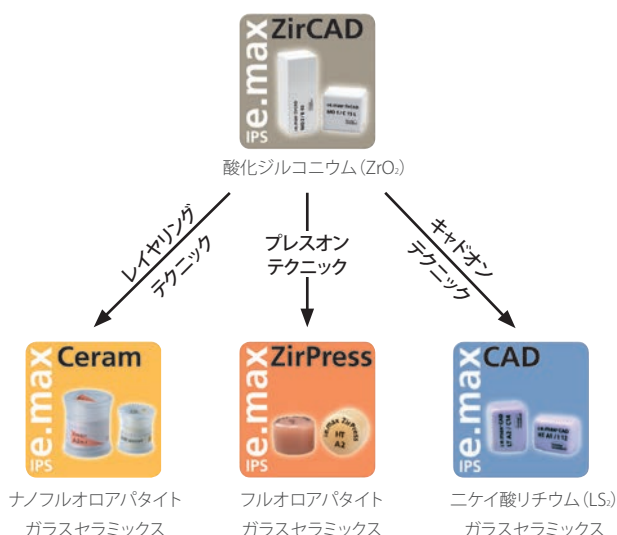
ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation

強さの秘密。

それは、

IPS e.max®

であるということ。



IPS e.max ジルキヤドは、IPS e.max システムを構成する高強度酸化ジルコニウムブロックです。高強度の酸化ジルコニウムは、すでに言うまでもないほど浸透していますが、IPS e.max ジルキヤドの特長はその強度だけではありません。

組み合わせて使用することで可能性を広げる、IPS e.maxを構成する豊富な材料群。ラボの効率的な作業を後押しするシンタリングファーンレス。そして新たに加わった、IPS e.max システムの核をなす、ニケイ酸リチウムとの融合。システムとしての多様性を秘めた、強度以上の「強み」を持ったブロックです。



テクニカルデータ

熱膨張係数 CTE (25–500°C) [10 ⁻⁶ /K]	10.5 ± 0.5
曲げ強度 [MPa]	900 以上
破壊靱性 [MPa m ^{0.5}]	5.0
ビッカース硬度 [MPa]	13000
溶解性 [μg/cm ²]	100 以下
シンタリング温度 [°C]	1500

Color Blocks

従来のホワイトブロック (MO 0) に加え、4色のシェードを持ったブロックが加わりました*1。乾燥工程を省き、シンタリングに要する時間も短縮できます。ブロックサイズも拡充され、ラボでの作業に多様性が加わりました。

*1シェードはブロックのサイズによって限りがあります。



最短75分のシンタリング

IPS e.max ジルキャドはCAD/CAM機器で削り出す、半焼結のチョーク状のブロックです。シンタリングによって最終的な強度になりますが、IPS e.max ジルキャドはプログラマット S1 1600を使用することで、単冠の修復物は最短75分でシンタリングができます。時間の短縮により、エネルギー消費を抑え、ラボでの作業を効率化し、様々なメリットをもたらします。

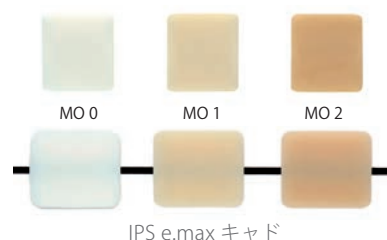


プログラマット S1 1600

シェードコンセプト

IPS e.max ジルキャドのシェード「MO」は、IPS e.max プレスやジルプレス、キャドと共通のコンセプトで開発されており、審美的な修復物の製作に不可欠であるシェードコントロールを容易にします。

シンタリング後のIPS e.max ジルキャドシェード



IPS e.max キャド

プレステクニックの融合

プレステクニックと組み合わせて使用することで、オールセラミックス修復物の適応範囲をさらに広げます。

IPS e.max ジルプレスは酸化ジルコニウム フレームにプレスオンするガラスセラミックスです。プレスの特長を活かしたインレーブリッジなど、特に臼歯部ではステイニングで効率的に審美性を持つ修復物の製作ができます。フレームとプレス体は、蛍光性を持つIPS e.max セラム ジルライナーを使用してボンディングします。

また、歯肉色のインゴットをラインナップしており、インプラントのケースでその実力を発揮します。



IPS e.max ジルキャド フレームにIPS e.max ジルプレスをプレスオンして完成した修復物

ニケイ酸リチウムとの融合

IPS e.max キャドは、高い透明度を持ちながら、530MPaという曲げ強度を持ったガラスセラミックスです。

キャドオンテクニクにより、IPS e.max ジルキャド フレームと組み合わせた、12本までのロングスパンブリッジ製作が可能になりました。システムの構成材料であるメリットを生かし、IPS e.max ジルキャドはその適応範囲を広げています。





Fixed Prosthetics

IPS e.max ジルキャドは、「Fixed Prosthetics(固定式補綴物)」に分類されます。

この製品群は、固定式補綴物による修復(テンポラリー～セット後のメンテナンスまで)を網羅しています。

各製品はそれぞれバランス良く組み合わせられており、技工物製作と診療を成功に導きます。



関連製品 / 製品内容



プログラマット S1 1600

[680534JJ] 1セット シンタリングファーンレス
お取寄せ品となります。

- ・1,600℃までのシンタリングが可能
- ・最短75分のシンタリング時間
- ・プログラマットを受け継ぐ機能
- ・軽量でコンパクト
- ・ファーンレスの状態を示すOSD
- ・省エネ設計



プログラマット ダブルトレー

[688790] 1個
従来の約1.4倍の修復物を載せられ、より効率的なシンタリングが可能に。



IPS e.max ジルプレス ジンジバ

酸化ジルコニウム フレームヘプレスする、歯肉色のセラミックスです。

IPS e.max セラム

酸化ジルコニウム フレームヘボンディングをするジルライナーの他、幅広い築盛陶材をラインナップしています。

IPS e.max 関連製品についての詳細は、別途製品カタログをご用意しております。

IPS e.max ジルキャド ブロックのサイズ (幅×長さ×高さ)			内容	MO 0	MO 1	MO 2
	C13	W 13.2 × L 13.2 × H 14.0 mm	5 個	(626589)	(626590)	(626591)
	C15	W 14.5 × L 15.5 × H 18.5 mm	5 個	596825	608450	608451
	C15L	W 15.4 × L 19.0 × H 20.0 mm	5 個	602439	608458	608459
	B40	W 14.2 × L 15.5 × H 40.0 mm	3 個	596826	608466	608467
	B40L	W 15.4 × L 19.0 × H 39.0 mm	3 個	602442	608474	608475
	B55	W 15.5 × L 19.0 × H 55.0 mm	1 個	605453	608482	608483
	B65	W 22.0 × L 25.0 × H 65.0 mm	1 個	605461	608490	608491
	B65 L-17	W 17.0 × L 40.0 × H 65.0 mm	1 個	605469	608498	608499
	B85 L-22	W 22.0 × L 40.0 × H 85.0 mm	1 個	(605471)	(608506)	(608507)

製品番号が () 書きの製品は、お取寄せ品となります。

一般的名称: 歯科切削加工用セラミックス / 販売名: IPS e.max ジルキャド / 認証番号: 220AGBZX00009000 / 管理医療機器
 一般的名称: 歯科加圧成形用セラミックス / 販売名: IPS e.max ジルプレス / 認証番号: 220AGBZX00011000 / 管理医療機器
 一般的名称: 歯科用陶材 / 販売名: IPS e.max セラム / 認証番号: 220AGBZX00080000 / 管理医療機器
 一般的名称: 歯科切削加工用セラミックス / 販売名: IPS e.max キャド / 認証番号: 220AGBZX00008000 / 管理医療機器
 一般的名称: 歯科技工用ボアセラレン焼成炉 / 販売名: プログラマット S1 1600 / 届出番号: 13B1X10049IVE022 / 一般医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社
 〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24
 TEL: 03-6801-1301 FAX: 03-5844-3657
 www.ivoclarvivadent.jp
 info.japan@ivoclarvivadent.com

PRE003B03

